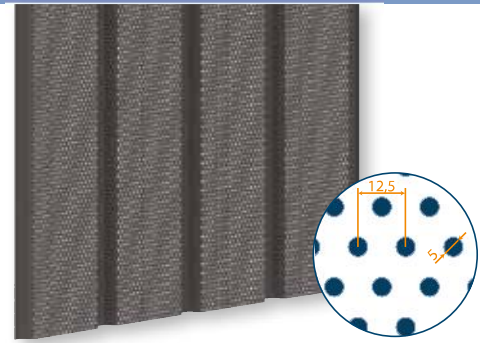


JI*JI AUVSE*JI SO*JI ATL*PRO

Les Bardages Perforés sont conçus pour créer des prises de ventilation dans les bâtiments pour y assurer une bonne aération ou comme parement acoustique absorbant en peau intérieure. La laque définie à la commande du 45.333.1000 perfo est appliquée en face A.

Profils perforés 45% standards (voir caractéristiques métal fiche produit non perforé., Autre possibilité ou produit nous consulter.



VIDE DE PASSAGE D'AIR: 34,83% DE LA SURFACE DU BARDAGE.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ÉPAISSEUR mm	MASSE kg/m ²
0,63*	5,56
0,75	6,62

* EN POSE HORIZONTALE L'ÉPAISSEUR MINIMALE DE LA TÔLE EST 0,75 MM.

SO (B) = SOMMET D'ONDE, CO (A) = CREUX D'ONDE

CHARGES ADMISSIBLES (en daN/m²)

Les colonnes des tableaux correspondent aux épaisseurs nominales des tôles. Dans les cas de travées multiples les portées sont égales ou peu différentes (+0, -20%). Les charges appliquées sont évaluées sous vent normal. Le critère de flèche limite pris en compte est de 1/200^{ème} sous vent normal.

PRESSION ADMISSIBLE		0,63 mm		0,75 mm	
	Portées m	▲ L ▲	▲ L ▲ L ▲	▲ L ▲	▲ L ▲ L ▲
	1,60	222	226	272	308
	1,80	156	187	191	254
	2,00	114	157	139	214
	2,20	85	134	105	182
	2,40	66	116	81	157
DÉPRESSION ADMISSIBLE		0,63 mm		0,75 mm	
	Portées m	▲ L ▲	▲ L ▲ L ▲	▲ L ▲	▲ L ▲ L ▲
	1,60	305	201	405	257
	1,80	236	165	306	211
	2,00	172	139	223	176
	2,20	130	118	168	149
	2,40	100	102	129	128

Nous consulter pour: autres épaisseurs d'aciers, autres charges appliquées, portées très inégales, etc.

NORMES DE RÉFÉRENCE

Acier galvanisé	NF EN 10346 - tolérances selon règles bardage - P 34-310
Prélaquage	NF EN 10169-1 appliqué sur galvanisation - XP P34-301
Côtes/tolérances	Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques
Emploi	(janvier 1981-2ème édition)